

**ha**  
household appliances

**factory**  
domestic, professional, industrial components & solutions

tecniche nuove

ISSN 2612-2758

TECHNOLOGY | SAFETY | INNOVATION | ENVIRONMENT | PEOPLE

1950 | 2020



*Our values, your certainties.*

ARC

CMI

FABRIGOSI  
HINGES

OKIDA

SABAF

**SABAF**  
GROUP

1

JAN 2020

**ZOOM** Vacuum to preserve food and reduce waste • **TECHNOLOGIES** The silent revolution of rechargeable batteries • **PRODUCTION** Agility and leaner processes to optimize products • **CERTIFICATION** A new reference reality for insulating system tests



















il primo triplo corona ermetico destinato al settore domestico. Sarà un successo senza precedenti che farà diventare questo prodotto uno standard di mercato nei piani cottura e nelle cucine di tutto il mondo. Per raggiungere questi risultati Sabaf ha puntato su un continuo rinnovamento dei macchinari - adottando sempre soluzioni di ultima generazione per garantire la massima produttività, efficienza ed efficacia - e sul capitale umano che assieme

### FARINGOSI HINGES

Sabaf nel 2003 ha ultimato l'acquisizione di Faringosi Hinges - la società di Bareggio, in provincia di Milano, leader a sua volta nella produzione di cerniere per le porte di forni e di lavastoviglie - acquisizione iniziata nel 2000. Coerentemente con la strategia adottata dalla Capogruppo, Faringosi è oggi fortemente impegnata nell'innovazione di prodotto e di processo, affinché le prestazioni superiori dei nuovi modelli si coniughino con un maggiore livello di automazione delle fasi di produzione. Faringosi-Hinges S.r.l. progetta e produce cerniere per elettrodomestici, avvalendosi di innovazioni tecnologiche costantemente applicate sia in fase di studio che di realizzazione, per rispondere alle sempre più varie ed esigenti richieste del mercato mondiale ove trovano applicazione i suoi prodotti. Faringosi-Hinges è stata la prima azienda a lanciare sul mercato una cerniera forno ammortizzata, che permette cioè di ottenere una chiusura morbida della porta del forno. L'ultimo sviluppo è invece una cerniera motorizzata che permette di comandare l'apertura del forno in molteplici modalità: tramite controlli touch posti sul forno stesso, oppure tramite smart phone o tablet (via bluetooth o Wi-Fi) e, ancora, tramite comandi vocali (Alexa, ecc.)

hanno contribuito a garantire una produzione di altissima livello. La progettazione e lo sviluppo di nuovi prodotti è dettata dall'esigenza di creare componenti sempre più sicuri e che, sia in fase di produzione che di utilizzo da parte dell'utente finale, permettano di ridurre l'inquinamento e di minimizzare i consumi di risorse energetiche. Caratterizzata da una forte integrazione verticale, l'azienda produce internamente anche i macchinari necessari alla lavorazione e all'assemblaggio dei propri prodotti, ottenendo così l'ottimizzazione in entrambi i processi. L'azienda si è fatta conoscere prima per l'alta qualità dei suoi rubinetti con e senza sicurezza, per piani cottura o cucine a libera installazione, a cui poi ha affiancato i bruciatori, partendo dalla Serie 1 ed arrivando oggi alla Serie 5 FL (Flat Line) e Serie 6 PL (Professional Line) passando per soluzioni speciali come i bruciatori Doppio e Tripla Corona, Pesciera e molti altri.

Nel 2018 Sabaf raggiunge il traguardo dei 600 milioni di bruciatori prodotti complessivamente. Grazie a forti investimenti e un'attività incessante di rinnovamento ha conseguito un risultato storico che conferma l'altissima livello dell'artigianato italiano nel mondo. Messi in fila, farebbero accanto all'altro, raggiungerebbero una distanza superiore ai 40.000 km, ben oltre la circonferenza terrestre! Nel 2019 è stato lanciato il rubinetto "Pescera Flame" che, oltre a garantire il massimo livello di qualità e sicurezza, permette di regolare con precisione il flusso di gas su molteplici posizioni predefinite.

### L'espansione

L'espansione di Sabaf avviene inizialmente con l'acquisizione, a Ospitaletto, di un'area industriale di 100.000 mq contigua alla fonderia. Qui viene edificato un complesso industriale avanzato, all'avanguardia per tecnologia,

### ARC

Nel giugno 2014 Sabaf ha acquisito il 70% del capitale della società ARC s.r.l., società leader in Italia nella produzione di bruciatori per la cottura professionale con sede in Campodarso (PO). L'operazione ha permesso al Gruppo Sabaf di entrare in un nuovo settore, contiguo a quello tradizionale dei componenti per apparecchi domestici per la

cottura a gas, e di valorizzare la consolidata presenza internazionale del Gruppo. ARC è una società molto ben gestita, con un prodotto eccellente che ha notevoli potenzialità di crescita all'estero. Si è così intrapreso un percorso di sviluppo finalizzato a raggiungere la leadership mondiale nella componentistica per la cottura professionale.

sicurezza e sostenibilità ambientale, inaugurato a gennaio 2022. Tutta la produzione viene trasferita quindi da Lumezzane ad Ospitaletto. In quest'occasione, vengono adottate innovative iniziative di welfare per favorire ed appoggiare i dipendenti (all'opera quasi tutti residenti a Lumezzane o zone limitrofe), tra cui l'assegnazione gratuita di azioni della Società, navette gratis per lo spostamento da Lumezzane ad Ospitaletto e incentivi per l'acquisto della prima casa. Successivamente la crescita di Sabaf si è concretizzata con una serie di acquisizioni. Oggi il Gruppo Sabaf, con una produzione che comprende rubinetti, termostati e

bruciatori gas per il settore domestico e professionale, cerniere forno, bruciatori, lavastoviglie e componenti di controllo elettronici per forni, cappe, frigoriferi ecc., conta oggi più di 1.000 dipendenti e 10 sedi produttive distribuite tra Italia, Polonia, Brasile, Turchia e Cina. Il Gruppo investe circa il 3% del suo fatturato annuo in ricerca e sviluppo. Il Gruppo Sabaf è una realtà sempre alla ricerca di nuove sfide d'efficienza attraverso una strategia che coinvolge tutte le anime del Gruppo: Sabaf (rubinetti, termostati, bruciatori), Faringosi Hinges e CMI (cerniere), A.R.C. (bruciatori professionali) e Okida (sistemi di controllo elettronici).

### OKIDA

Nel settembre 2018 Sabaf ha acquisito il 100% del capitale della società turca Okida. Okida è stata fondata a Istanbul nel 1987 ed è leader nella progettazione, produzione e vendita di schede elettroniche di controllo, timer, unità di visualizzazione e di alimentazione per forni, cappe, aspirapolvere, frigoriferi e congelatori. L'acquisizione di Okida ha rappresentato il primo passo verso la realizzazione del Piano Industriale presentato all'inizio del 2018, in linea con la strategia di ampliamento della gamma di prodotti nella componentistica per elettrodomestici e di acquisizione di competenze nel settore elettronico. Il connubio fra qualità e innovazione riconosciute a Okida

e la capillare presenza di Sabaf presso tutti i principali produttori di elettrodomestici a livello mondiale consente di intravedere forti sinergie commerciali ed un importante miglioramento del servizio complessivo reso alla clientela. Con questo passo Sabaf è entrata in un settore nuovo, ma anche complementare, che le permetterà di ampliare in maniera significativa e qualitativa il proprio portafoglio prodotti e di attingere ed applicare le competenze del settore elettronico - che sta acquisendo sempre più importanza - al settore della cottura a gas tradizionale. Tutto ciò garantirà alla sua clientela di ottenere nuovi prodotti e/o soluzioni integrate altamente innovativi e di alta qualità.

## Mission

L'innovazione, la sicurezza, la valorizzazione delle persone e la sostenibilità socio-ambientale rappresentano le caratteristiche distintive del modello di business del Gruppo Sabaf. La missione è quella di garantire uno sviluppo sostenibile attraverso il bilanciamento delle esigenze economiche - finanziarie con quelle connesse alla dimensione sociale e ambientale, consolidando il primato tecnologico e di mercato nella progettazione, produzione e distribuzione dell'intera gamma di componenti per apparecchi domestici e non. Per questo il Gruppo Sabaf è costantemente impegnato a coniugare le scelte e i risultati economici con i valori etici, concentrare la propria attenzione sull'innovazione, sulla sicurezza e sulla valorizzazione delle competenze interne per affrontare in maniera consapevole ed attenta i cambiamenti nello scenario competitivo e di mercato, associare la crescita aziendale al rispetto sociale e ambientale, essere un partner affidabile con cui sostenere relazioni di lungo durata.

## Valori

Sabaf è stata tra le prime aziende in Italia a dotarsi di un Bilancio Sociale, un documento rivolto a tutti gli stakeholder che descrive le attività e i risultati raggiunti dall'azienda in maniera chiara e trasparente e che, tra le altre cose, riassume i valori fondanti del Gruppo. Il Gruppo Sabaf è "centralità della persona": assume come valore originario, e quindi come criterio fondamentale di ogni scelta, la Persona da cui deriva una visione imprenditoriale che assicura dignità e libertà all'interno di regole di comportamento condivise. La centralità della "Persona" rappresenta un valore universale che il Gruppo Sabaf si impegna a rispettare rinunciando a priori a tutte le scelte che non ne ripetono

l'integrità fisica, culturale e morale, anche se tali decisioni possono risultare efficienti, economicamente convenienti o legalmente accettabili. Il Gruppo Sabaf è "innovazione": grazie all'innovazione continua il Gruppo è riuscito a raggiungere risultati d'eccellenza, individuando soluzioni tecnologiche e produttive tra le più avanzate ed efficaci attualmente disponibili e instaurando un circolo virtuoso di miglioramento continuo dei processi e dei prodotti. Il know-how acquisito negli anni nello sviluppo e nella realizzazione interna di macchinari, utensili e stampi, si integra sinergicamente con il know-how nello sviluppo e nella produzione dei prodotti e rappresenta il fattore critico di successo del Gruppo. I siti produttivi in Italia e all'estero sono progettati per realizzare prodotti secondo i più elevati livelli di tecnologia oggi disponibili e rappresentano un modello all'avanguardia sia per il rispetto dell'ambiente che per la sicurezza dei lavoratori. Il Gruppo Sabaf è "eco-efficienza": l'attenzione ai temi ambientali si concretizza nei processi produttivi innovativi che determinano un minore impatto energetico nella fabbricazione dei prodotti; nella realizzazione di prodotti eco-efficienti. In particolare bruciatori che riducono i consumi di combustibile

## SABAF

Fondata nei primi anni '50, Sabaf è cresciuta costantemente fino a divenire oggi, tramite il Gruppo omonimo, il principale produttore in Italia e uno tra i primi produttori mondiali di componenti per apparecchi domestici. Il Gruppo Sabaf impiega oggi circa oltre 1.000 dipendenti ed è attivo con la capogruppo Sabaf S.p.A. e con le controllate Sabaf do Brasil, Sabaf Turchia e Sabaf Cina, A.R.C. bruciatori per la cottura professionale, Faringsi Hinges e CMI (cerniere per forni, lavatrici e lavastoviglie), Ocida

## C.M.I.

A luglio 2019 Sabaf ha acquisito il controllo di C.M.I. s.r.l., Cerniere Meccaniche Industriali s.r.l., uno dei principali player nella progettazione, produzione e vendita di cerniere per elettrodomestici (prevalentemente per lavastoviglie e forni). L'acquisizione di C.M.I. ha un'importante valenza strategica perché permette al Gruppo di diventare il primo produttore mondiale di cerniere per

elettrodomestici. Si associa così al consolidato primato nei bruciatori e rubinetti per la cottura a gas la leadership nel settore delle cerniere. Inoltre, l'abbinamento tra il know-how nella meccanica e quello nell'elettronica, frutto dell'acquisizione di Ocida, consente al Gruppo di proporsi a pieno titolo come ideatore e realizzatore di soluzioni innovative nel fiorente mondo degli smart appliances.

(metano o altri gas) e le emissioni (in particolare anidride carbonica e monossido di carbonio) in stessa. Il Gruppo Sabaf è "sicurezza": sicurezza per Sabaf non è una mera adesione agli standard esistenti, ma una filosofia gestionale orientata al miglioramento continuo delle proprie prestazioni, al fine di garantire all'utente finale un prodotto sempre più sicuro. Il Gruppo Sabaf è "affermazione sui mercati internazionali": Sabaf percepisce la propria crescita attraverso l'affermazione sui mercati internazionali, cercando di replicare il proprio modello industriale nei Paesi emergenti e adattandolo alle culture locali. Il Gruppo Sabaf è "valorizzazione delle attività immateriali e del proprio capitale intellettuale":

Sabaf è attenta a monitorare e incrementare il valore delle proprie attività immateriali: l'alta competenza tecnica e professionale dello personale che vi lavorano, l'immagine sinonimo di qualità e affidabilità, la reputazione d'impresa attenta alle problematiche sociali e ambientali e alle esigenze dei propri interlocutori. La condivisione di valori rappresenta il nucleo di congiunzione tra la promozione di una cultura d'impresa orientata alla responsabilità sociale e la valorizzazione del proprio capitale intellettuale. Il 28 maggio 2019 Sabaf S.p.A. è stata insignita del Best Managed Companies Italia 2019, premio attribuito da Deloitte, tra le principali società al mondo nei servizi di consulenza e revisione. Il premio, giunto in Italia alla seconda edizione, è stato istituito da Deloitte in Canada nel 1993 e da allora ha premiato in tutto il mondo oltre 1.200 aziende, affermandosi come marchio di qualità ed eccellenza nell'organizzazione aziendale. L'attribuzione è stata decisa da una giuria indipendente, composta da autorevoli esponenti del panorama imprenditoriale, accademico e istituzionale italiano, che ha considerato sei parametri: strategie, competenze e innovazione; corporate social responsibility; impegno e cultura aziendale; governance e misurazione delle performance; internazionalizzazione.