

Sabaf amplia la Serie II dei bruciatori con la nuova gamma HE 2.1

Sabaf SpA, primo produttore in Italia di rubinetti, termostati, bruciatori e cerniere impiegati per la realizzazione dei migliori apparecchi per la cottura – cucine, forni e piani – lavaggio e freddo, **arricchisce la gamma dei bruciatori presentando la Serie II HE 2.1, il modello evoluto della Serie II.**

La nuova versione permette, a chi già utilizzava la Serie II, di aumentare le prestazioni del proprio piano cottura a costo zero: sostituendo soltanto lo spartifiamma ed il relativo coperchio, si può ottenere un'efficienza pari al 68%.



La Serie II, infatti, era già stata progettata come un sistema modulare in cui la coppa del bruciatore, fissata al piano, fosse comune a tutte le versioni, permettendo in tal modo di poter conformare diversi modelli senza alcuna modifica tecnica del piano cottura.

La Serie II HE 2.1, più avanzata, oltre ad essere la più recente proposta sul mercato, consente quindi di aumentare l'efficienza globale del proprio piano cottura o della cucina a libera installazione, garantendo i migliori risultati, la massima sicurezza d'uso e le più basse emissioni in assoluto.

L'attenzione per l'ambiente e per la qualità della vita e del lavoro, coniugata con l'attività industriale di alto livello, ha portato i bruciatori Sabaf al successo internazionale, dando una valida testimonianza della professionalità dell'azienda.

Gabriella Del Signore
Ufficio Stampa e R.P.
Ghenos srl – Milano
tel. 02-34530468 fax 02-34531710
info@ghenos.net www.ghenos.net

SABAF Spa

Fondata nei primi anni '50, SABAF è cresciuta costantemente fino a divenire oggi il principale produttore in Italia e uno tra i primi produttori mondiali di componenti per cucine e apparecchi domestici per la cottura a gas.

La produzione si articola su quattro linee principali: rubinetti, termostati e bruciatori per apparecchi per la cottura a gas e cerniere per forni, lavatrici e lavastoviglie.

Il know-how tecnologico, la flessibilità produttiva e la capacità di offrire una vasta gamma di componenti - progettati anche in base alle necessità delle singole case produttrici di cucine, di piani e di forni da incasso, e in linea con le caratteristiche specifiche dei diversi mercati di riferimento - rappresentano fondamentali punti di forza di SABAF in un settore a forte specializzazione in cui la domanda è in continua evoluzione e sempre più orientata verso prodotti che garantiscono assoluta affidabilità e sicurezza.

Il Gruppo Sabaf impiega circa 700 dipendenti ed è attivo con la Capogruppo SABAF S.p.A. e con le controllate Faringosi Hinges, leader nella produzione di cerniere per forni e lavastoviglie, e Sabaf do Brasil, attiva nella produzione di bruciatori per il mercato sudamericano.

Sabaf è quotata sul mercato di Borsa Italiana dal 24 marzo 1998 e da aprile 2001 è entrata a far parte del Segmento Titoli con Alti Requisiti (STAR).