

SABAF presenta una nuova gamma di prodotti di elevato contenuto tecnologico e ad alta efficienza energetica

Da sempre all'avanguardia nello sviluppo di prodotti innovativi e attenta alle tematiche ambientali, SABAF presenta oggi una nuova gamma di prodotti che intende migliorare in modo significativo la già altissima qualità SABAF. I nuovi prodotti si inseriscono perfettamente all'interno dell'offerta di SABAF, da sempre contraddistinta dall'alto livello di tecnologia ottenuto tramite la ricerca sui prodotti e sui processi produttivi.

Si inizia con la nuova gamma di bruciatori ad **alta efficienza**, in grado di ottenere un **rendimento fino al 69%, contro il 55 - 56 % della precedente generazione**, permettendo quindi un notevole risparmio di gas e la riduzione delle emissioni nocive.

Si prosegue poi con altri prodotti dedicati al mondo della cottura:

- **bruciatori DUAL per piani cottura o cucine a libera installazione**
- **nuovi rubinetti in alluminio estruso**
- **bruciatori per forni a gas**

Con la presentazione dei nuovi bruciatori ad alta efficienza, SABAF precorre ancora una volta i tempi e, con largo anticipo rispetto agli obiettivi fissati a livello europeo (ridurre del 20% le emissioni di gas ad effetto serra e portare al 20% il risparmio energetico entro il 2020), presenta una gamma che permette all'utente finale di raggiungere un triplice obiettivo:

- ridurre le emissioni in atmosfera
- ridurre i consumi di gas
- ridurre i tempi di cottura

BRUCIATORI SERIE II AE

AE come **Alta Efficienza**: i test di laboratorio confermano un'efficienza pari al 69%, quindi ben al di sopra di quanto richiesto dalle normative europee (52%) e agli altri bruciatori disponibili sul mercato (circa il 56%). La nuova Serie AE si caratterizza per la possibilità di essere montata sui piani cottura o sulle cucine che già utilizzavano i bruciatori Serie II standard con modifiche limitate, rendendo così veramente facile ed economico per il produttore passare dai Serie II alla loro variante ad Alta Efficienza.

BRUCIATORI SERIE II AEO

AEO come **Alta Efficienza Ottone**: totalmente intercambiabile con la Serie AE, presenta uno spartifiamma in ottone per soddisfare le restrittive norme del mercato cinese (che impone l'utilizzo di spartifiamma in materiali che resistano almeno a 700°C). Grazie al bruciatore Ultra Rapido mono corona, questa variante è indicata anche per il settore della cottura semiprofessionale e per i mercati del Medio Oriente.

Utilizzando la medesima piattaforma applicativa, i bruciatori **AE** ed **AEO** offrono a produttori e utilizzatori finali la massima libertà di allestimento e un gran numero di varianti estetiche, unite a prestazioni e rendimenti eccezionali.

BRUCIATORI DUAL DOPPIA CORONA

La sfida era di realizzare un bruciatore multi-corona di piccole dimensioni, allo stesso tempo molto potente (almeno 5,5 kw) e dotato di doppio comando, con efficienze superiori a quelle dei bruciatori "speciali" già in produzione. Grazie al proprio know-how Sabaf ha saputo raggiungere anche questo importante obiettivo.

I nuovi DUAL Doppia Corona soddisfano sia le esigenze del mercato che quelle ambientali: possono raggiungere una potenza massima di 5,5 kw ed un'efficienza del 60%, valore del tutto eccezionale



TECHNOLOGY AND SAFETY

<http://www.sabaf.it> - sabaf@sabaf.it

considerando che normalmente i bruciatori multi corona non superano il 53-54%.

Inoltre, grazie al doppio comando, i nuovi DUAL sono altamente flessibili: offrono la possibilità di regolare separatamente la corona interna e quella esterna, con una potenza minima pari a 0,3 kw per cotture molto delicate.

I bruciatori DUAL Doppia Corona sono disponibili, sulla medesima piattaforma applicativa, in tre varianti funzionali ed estetiche:

Bruciatori DUAL AE - complementari alla Serie II AE

Bruciatori DUAL AEO - complementari alla Serie II AEO

Bruciatori DUAL TORCIA - per la tipica cottura con pentole wok

La nuova gamma di bruciatori è accompagnata da grandi novità che riguardano anche gli altri prodotti SABAF, in particolare i rubinetti, i bruciatori per forno e le cerniere.

NUOVI RUBINETTI IN ALLUMINIO ESTRUSO

In questa occasione SABAF presenta un nuovo rubinetto per piani completamente intercambiabile con gli attuali rubinetti in ottone, così da agevolare i propri clienti nel passaggio a prodotti meno inquinanti, più rispettosi dell'ambiente e che richiedono meno energia per la loro produzione.

I rubinetti in alluminio hanno infatti un contenuto di piombo 27 volte inferiore rispetto a quelli in ottone e permettono un risparmio di energia in fase di produzione, grazie all'eliminazione della fase di stampaggio.

BRUCIATORI PER FORNO

La tecnologia SABAF si applica anche ai forni a gas e offre nuove soluzioni per questo importante strumento di cottura, migliorandone notevolmente le performance.

Il nuovo **bruciatore per forno Sabaf** introduce una riduzione dei tempi di accensione e di attivazione del sistema di sicurezza mai vista prima: **1,5 secondi contro gli abituali 5-7 secondi!** Questo risultato si ottiene grazie al fatto che il nuovo bruciatore è il primo in assoluto a montare un portainiettore che prevede alloggiamenti fissi per candela e termocoppia.

I cavi di candela e termocoppia sono sempre nella zona fredda del forno e consentono quindi di utilizzare termocoppie mono filo e candele senza guaine di protezione dal calore, più economiche di quelle attualmente utilizzate.

Il nuovo bruciatore è disponibile in tre lunghezze (380cm - 450cm - 680cm) e assemblabile nel forno in tempi estremamente ridotti.

Gabriella Del Signore
Ufficio Stampa e R.P.
Ghenos srl - Milano
tel. 02-34530468 fax 02-34531710
info@ghenos.net www.ghenos.net

Ospitaletto, 27 aprile 2010

SABAF Spa

Fondata nei primi anni '50, SABAF è cresciuta costantemente fino a divenire oggi il principale produttore in Italia e uno tra i primi produttori mondiali di componenti per apparecchi elettrodomestici.

La produzione si articola in quattro linee principali: rubinetti, termostati e bruciatori, necessari negli apparecchi per la cottura a gas e cerniere per apparecchi di cottura, lavaggio e freddo. Il know-how tecnologico, la flessibilità produttiva e la capacità di offrire una vasta gamma di componenti, progettati anche in base alle necessità delle singole case produttrici, e in linea con le caratteristiche specifiche dei diversi mercati di riferimento, rappresentano fondamentali punti di forza di SABAF, in un settore a forte specializzazione in cui la domanda è in continua evoluzione e sempre più orientata verso prodotti che garantiscono assoluta affidabilità e sicurezza.

Il Gruppo Sabaf impiega circa 700 dipendenti ed è attivo con la Capogruppo SABAF S.p.A. e con le controllate Sabaf do Brasil, Sabaf Appliance Components (Kunshan) Co. Ltd (China) e Faringosi Hinges. Sabaf è quotata sul mercato di Borsa Italiana dal 24 marzo 1998 e da aprile 2001 è entrata a far parte del Segmento Titoli con Alti Requisiti (STAR).